



# NIMBUS

## CLASIFICADORA ÓPTICA

¿Le interesa una demostración gratuita con su propio producto o necesita más información? Póngase en contacto con nosotros.

**TOMRA Sorting Food EMEA**

Research Park Haasrode 1622  
Romeinse straat, 20  
3001 Leuven  
BÉLGICA

Tel: +32 16 396 396  
Fax: +32 16 396 390  
food@tomra.com  
www.tomra.com/food

**TOMRA Sorting Food AMERICAS**

875 Embarcadero Drive  
West Sacramento,  
California 95605  
ESTADOS UNIDOS

Tel: +1 916 388 3900  
Fax: +1 916 388 3901  
food.us@tomra.com  
www.tomra.com/food

**TOMRA Sorting Food ESPAÑA**

C/ Carrer Arquitecte Gaudí, num. 45  
17480 Roses  
GIRONA  
ESPAÑA

Tel: +34 972 15 43 73  
Fax: +34 972 15 35 16  
food@tomra.com  
www.tomra.com/food

Gracias a la combinación de varias tecnologías de selección, la clasificadora de caída libre Nimbus es la respuesta a las elevadas exigencias de la industria alimentaria y los procesadores de alimentos con el fin de obtener alimentos de calidad, seguros y en excelente estado, sin ningún tipo de decoloración, cuerpos extraños, deformaciones, etc...

## CAPACIDAD TOTAL DE DETECCIÓN DE ELEMENTOS INDESEADOS

La nueva generación de soluciones de clasificación combina la eficiencia de la detección láser de **elementos extraños** con la cámara para clasificar **decoloraciones** y formas de los productos. Nimbus también es capaz de clasificar en base a las **características biológicas**, invisibles para el ojo humano. En combinación con la tecnología FLUO™ patentada por TOMRA, la Nimbus detecta los tonos más leves de **clorofila** para crear un mejor contraste entre los productos buenos y los defectuosos o que presentan defectos. Otras tecnologías disponibles son SWIR (de detección mediante infrarrojos de onda corta), la tecnología de creación de contrastes entre productos **basados en agua** y los basados en otros materiales, la tecnología Advanced Foreign Material Detector™ de detección de materiales extraños, y la tecnología Detox™ para la detección de **aflatoxinas**.

## VENTAJA TECNOLÓGICA

Desarrollado en la empresa, el Sistema de identificación por firma biométrica (Biometric Signature Identificación, BSI) funciona mediante la detección de las **características biométricas** de los objetos que escanea y los compara con las características almacenadas en su base de datos a fin de determinar si deben ser aceptados o rechazados. Gracias a la integración de la tecnología BSI, la Nimbus es una **máquina de pre-clasificación y de control de calidad** ideal.

## VENTAJAS

- Fácil de manejar
- Poco mantenimiento
- Autodidacta
- Libre de calibración
- Alta capacidad
- Clasificación optimizada
- Mayor tiempo de actividad, calidad y rendimiento
- Elevada satisfacción de los clientes



## PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Un agitador de alimentación o tolva distribuye uniformemente el producto sobre la rampa de caída libre. El producto cae hacia la zona de inspección, donde los láseres, las cámaras o una combinación de ambos lo escanean. Unos pocos milisegundos después, los productos defectuosos son golpeados por un potente y preciso chorro de aire que los envía a la zona de rechazo; mientras, el producto de buena calidad sigue su caída libre natural.

## DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES\*

Modelo	Dimensiones				Suministros	
	Anchura	Longitud	Altura	Elevación de la alimentación	Energía	Aire
<b>NIMBUS 640</b>	2200 mm (87")	3500 mm (138")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1 ph: 4kVA 3ph: 2,5 kVA	87-102 psi 6-7 bares
<b>NIMBUS 1200</b>	2660 mm (105")	4200 mm (165")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1 ph: 4 kVA 3 ph: 2,5 kVA	87-102 psi 6-7 bares
<b>NIMBUS 1600</b>	3050 mm (120")	5550 mm (219")	2450 mm (96")	2400 mm (94,2")	1 ph: 4kVA 3 ph: 2,5 kVA	87-102 psi 6-7 bares

\*La información mostrada es de referencia y puede cambiar en función del uso final que se le dé.