



NIMBUS

SELEZIONATRICE OTTICA

Siete interessati a una dimostrazione gratuita con il vostro prodotto o avete bisogno di maggiori informazioni? Contattateci direttamente.

TOMRA Sorting Food EMEA

Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM

Tel.: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
W: tomra.com/food
E: food@tomra.com

TOMRA Sorting Food USA

875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.

Tel.: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
W: tomra.com/food
E: food.us@tomra.com

TOMRA Sorting Food ITALIA

Via Traversetolo, 4 bis
43030 Basilicanova
Parma
ITALY

Tel.: +39 0521 681082
Fax: +39 0521 681085
W: tomra.com/food
E: food@tomra.com

Con la combinazione di diverse tecnologie di selezione, la selezionatrice a caduta libera Nimbus è la soluzione adatta per soddisfare i requisiti sempre più elevati di sicurezza e qualità dell'industria alimentare e dei singoli processori, grazie all'eliminazione di difetti, corpi estranei, prodotti deformati, ecc...

CAPACITÀ DI RILEVAMENTO A 360 GRADI VANTAGGI

Le soluzioni di selezione in caduta libera di nuova generazione combinano l'efficienza di rilevamento con laser su **corpi estranei** e con la telecamera per selezionare **difetti** e **forma** di prodotti in caduta libera. La Nimbus è inoltre in grado di selezionare in base a **caratteristiche biologiche** invisibili all'occhio umano. Combinata con la tecnologia brevettata FLUO™ di TOMRA, la Nimbus rileva anche le minime tracce di **clorofilla** per creare un contrasto ancora migliore tra i prodotti buoni e quelli difettosi. Altre tecnologie disponibili sono SWIR, che crea un contrasto tra prodotti **a base di acqua** e altri materiali, l' Advanced Foreign Material Detector™ e Detox™ per il rilevamento di **afatossine**.

- **Facile da usare**
- **Minima manutenzione**
- **Auto-apprendimento**
- **Esente da taratura**
- **Alta capacità**
- **Selezione ottimizzata**
- **Maggiore tempo di attività, qualità, produttività, resa**
- **Maggiore soddisfazione del cliente**

VANTAGGIO TECNOLOGICO

Sviluppata internamente, la straordinaria tecnologia BSI funziona rilevando le **caratteristiche biometriche** degli oggetti che scansiona e li confronta con le caratteristiche presenti nel suo database salvato per stabilire se possono essere accettati o devono essere scartati. Grazie all'integrazione della tecnologia BSI, la Nimbus è una **macchina di preselezione e di selezione di qualità** ideale.



PRINCIPIO DI LAVORO

Un vibratore o una tramoggia di alimentazione distribuisce il prodotto uniformemente sullo scivolo di caduta libera. Il prodotto cade verso la zona d'ispezione dove viene scansionato da laser, telecamere o la combinazione di entrambi. Pochi millisecondi più tardi, i prodotti difettosi vengono colpiti da un soffio d'aria preciso e potente che li convoglia nella zona di scarto mentre il prodotto buono prosegue con la sua naturale caduta libera.

DIMENSIONI E SPECIFICHE*

Modello	Dimensioni				Utenze	
	Larghezza	Lunghezza	Altezza	Elevazione entrata	Energia	Aria
NIMBUS 640	2200 mm (87")	3500 mm (138")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1ph: 4kVA 3ph: 2,5kVA	87-102 psi 6-7 psi
NIMBUS 1200	2660 mm (105")	4200 mm (165")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1ph: 4kVA 3ph: 2,5kVA	87-102 psi 6-7 bar
NIMBUS 1600	3050 mm (120")	5550 mm (219")	2450 mm (96")	2400 mm (94,2")	1ph: 4kVA 3ph: 2,5kVA	87-102 psi 6-7 psi

*Le informazioni hanno lo scopo di riferimento e possono variare in base all'applicazione effettiva.