



# SENTINEL II

## TRIEUR OPTIQUE

**Vous êtes intéressé par une démonstration gratuite avec vos propres produits ou vous souhaitez plus d'informations ?**

**Veillez nous contacter directement.**

**TOMRA Sorting Food EMEA**

Research Park Haasrode 1622  
Romeinse straat, 20  
3001 Louvain  
BELGIQUE

Tél.: +32 16 396 396  
Fax: +32 16 396 390  
food@tomra.com  
www.tomra.com/food

**TOMRA Sorting Food AMERIQUES**

875 Embarcadero Drive  
West Sacramento  
California 95605  
U.S.A.

Tél.: +1 916 388 3900  
Fax: +1 916 388 3901  
food.us@tomra.com  
www.tomra.com/food

**TOMRA Sorting Food ASIE**

1A/E, Rihua Building, No.8, Xinfeng 2nd Road  
Huli District, Xiamen, Fujian, P.R.C  
361006 Xiamen  
CHINE

Tél.: +86 0592 572 0780  
Fax: +86 0592 572 0779  
food.asia@tomra.com  
www.tomra.com/food

Le trieur optique Sentinel II est conçu pour diverses applications de tri alimentaire et, plus particulièrement, pour les tomates, les pêches et les pommes de terre. Grâce à la toute dernière technologie d'éclairage et de détection, le Sentinel II est une solution de tri extrêmement efficace et rentable.

## SOLUTION PERSONNALISÉE

Les capteurs haute résolution et l'interface intuitive du Sentinel II permettent aux opérateurs de régler facilement le trieur afin d'éjecter les défauts qualités tels que les **vertes, les pourries, les tachées**, etc..., et aussi les **corps étrangers**, tels que les épis de maïs, les pierres, le plastique, le verre, le métal, le bois, les matières animales, etc.

Avec trois tailles disponibles, le trieur Sentinel II dispose d'une capacité de 20-200 tonnes de l'heure, ce qui en fait la solution idéale pour les industriels **ayant une activité saisonnière ou toute l'année**.

La combinaison de ces caractéristiques, fait du Sentinel II un investissement à **très fort rentabilité** pour les processors des différents produits concernés.

## TECHNOLOGIE

Les technologies de TOMRA répondent aux besoins individuels des industriels, tout en procurant un produit de qualité supérieure avec moins de tri manuel et moins de temps d'arrêt. Vous pourrez choisir la configuration de votre Sentinel II parmi une large gamme de possibilités. Par exemple l'inspection en chute se fera avec d'un seul ou des deux côtés... Le nouveau système de LED pulsées offre une stabilité de tri excellente et demande peu de maintenance.

## ATOUS

- Rendement sur investissement intéressant
- Retour sur investissement significatif
- Productivité élevée
- Efficacité élevée
- Qualité de produit uniforme et contrôlable
- Capteurs/éclairages stables et durables
- Design robuste et simple
- Coûts de maintenance peu élevés
- Interface utilisateur riche en données et connectée au réseau de l'usine



## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit est dispersé uniformément sur le convoyeur d'alimentation et est vu « à la volée » des deux côtés par des caméras. Quelques millisecondes plus tard les défauts seront éjectés par des doigts intelligents, positionnés dans la lignée du convoyeur d'alimentation, tandis que le bon produit continue le long de la ligne de production.

## DIMENSIONS ET SPÉCIFICATIONS\*

Modèle	Dimensions				Équipement	
	Largeur	Longueur	Hauteur	Hauteur d'alimentation	Électricité	Air
<b>SENTINEL II 1000</b>	1000 mm (40")	2748 mm (108")	1332 mm (53")	710 mm (28")	3 ph+N 1.0 kVa	100 psi 7 bar
<b>SENTINEL II 1600</b>	1600 mm (64")	2748 mm (108")	1332 mm (53")	710 mm (28")	3 ph+N 2.0 kVa	100 psi 7 bar
<b>SENTINEL II 2000</b>	2000 mm (79")	2748 mm (108")	1332 mm (53")	710 mm (28")	3 ph+N 3.3 kVa	100 psi 7 bar

\*Information montrée pour référence et peut varier selon l'application réelle