



TOMRA 5B

TRIEUR OPTIQUE

Vous êtes intéressé par une démonstration gratuite avec vos propres produits ou vous souhaitez plus d'informations ?
Veillez nous contacter directement.

TOMRA Sorting Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Louvain
BELGIQUE
Tél.: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Sorting Food AMERIQUES
875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.
Tél: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Sorting Food ASIE
1A/E, Rihua Building, No.8, Xinfeng 2nd Road
Huli District, Xiamen, Fujian, P.R.C
361006 Xiamen
CHINE
Tél: +86 0592 572 0780
Fax: +86 0592 572 0779
food.asia@tomra.com
www.tomra.com/food

La machine de tri TOMRA 5B garantit un tri optimal de vos produits alimentaires. Grâce à elle, vous pouvez vous conformer aux normes de sécurité et de qualité les plus strictes du secteur de l'agro-alimentaire. Le trieur offre un design ergonomique, un rendement excellent et répond à des critères d'hygiène pointus conformément aux toutes dernières normes et directives.

TECHNOLOGIE STABLE

La machine de tri TOMRA 5B a été conçue et mise au point pour assurer un rendement, une sécurité et une qualité optimales. L'association stratégique de **plusieurs capteurs** et du traitement de l'objet avec de nouveaux **algorithmes de forme de pointe** permet une identification claire et ciblée de chaque défaut dans des flux de production importants. Le nouveau système **d'inspection à 360°** avec détection intelligente améliore la qualité du produit et garantit **une élimination rapide des corps étrangers**, pour un processus de tri ultra-efficace et une protection impeccable de la réputation de votre marque.

LE MEILLEUR DU DESIGN DANS LE SECTEUR

Le design de la machine répond aux toutes dernières **directives de sécurité et d'hygiène** en vigueur pour que vos audits se passent sans heurts. Une conception ouverte limite le risque de zone de rétention et non accessible, permettant un nettoyage rapide et efficace. La machine de tri TOMRA 5B est équipée d'une **nouvelle interface novatrice, pilotée**. Un design intuitif, ludique et fonctionnel et une interface ergonomique assurent des niveaux de productivité et de qualité encore plus élevés.

AVANTAGES

- **Sécurité alimentaire optimale**
- **Résultats optimaux**
- **Récolte optimisée**
- **Rendement élevé**
- **Utilisation intuitive**
- **Design hygiénique**



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit est réparti uniformément sur le tapis d'alimentation. Puis, les lasers et notre technologie de caméra à 360° inspectent le produit à différents endroits. Quelques millisecondes plus tard, les défauts sont éliminés en un ou deux flux distincts à travers les valves d'éjection de petits diamètres TOMRA, parties intégrantes de notre système intelligent novateur d'éjection. Ces dernières sont placées au bout du tapis d'alimentation. Les produits sains continuent leur route sur la ligne de traitement.

DIMENSIONS ET CARACTERISTIQUES*

Modèle	Dimensions				Equipements	
	Largeur**	Longueur	Hauteur	Élévation de l'alimentation	Puissance	Air
TOMRA 5B SERIES 800	1600 mm (63 pouces)	4125 mm (162 pouces)	2950 mm (116 pouces)	1200 mm (47 pouces)	3ph+N : 5 kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIES 1200	2000 mm (79 pouces)	4125 mm (162 pouces)	2950 mm (116 pouces)	1200 mm (47 pouces)	3ph+N : 7,5 kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIES 1600	2400 mm (94 pouces)	4125 mm (162 pouces)	2950 mm (116 pouces)	1200 mm (47 pouces)	3ph+N : 10 kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIES 2000	2800 mm (110 pouces)	4125 mm (162 pouces)	2950 mm (116 pouces)	1200 mm (47 pouces)	3ph+N : 10 kVA	87-102 psi 6-7 bar

*Les renseignements susmentionnés sont fournis à titre de référence et sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'utilisation faite de la machine.

** Profondeur de la machine lorsque les portes sont ouvertes.