



TOMRA R2

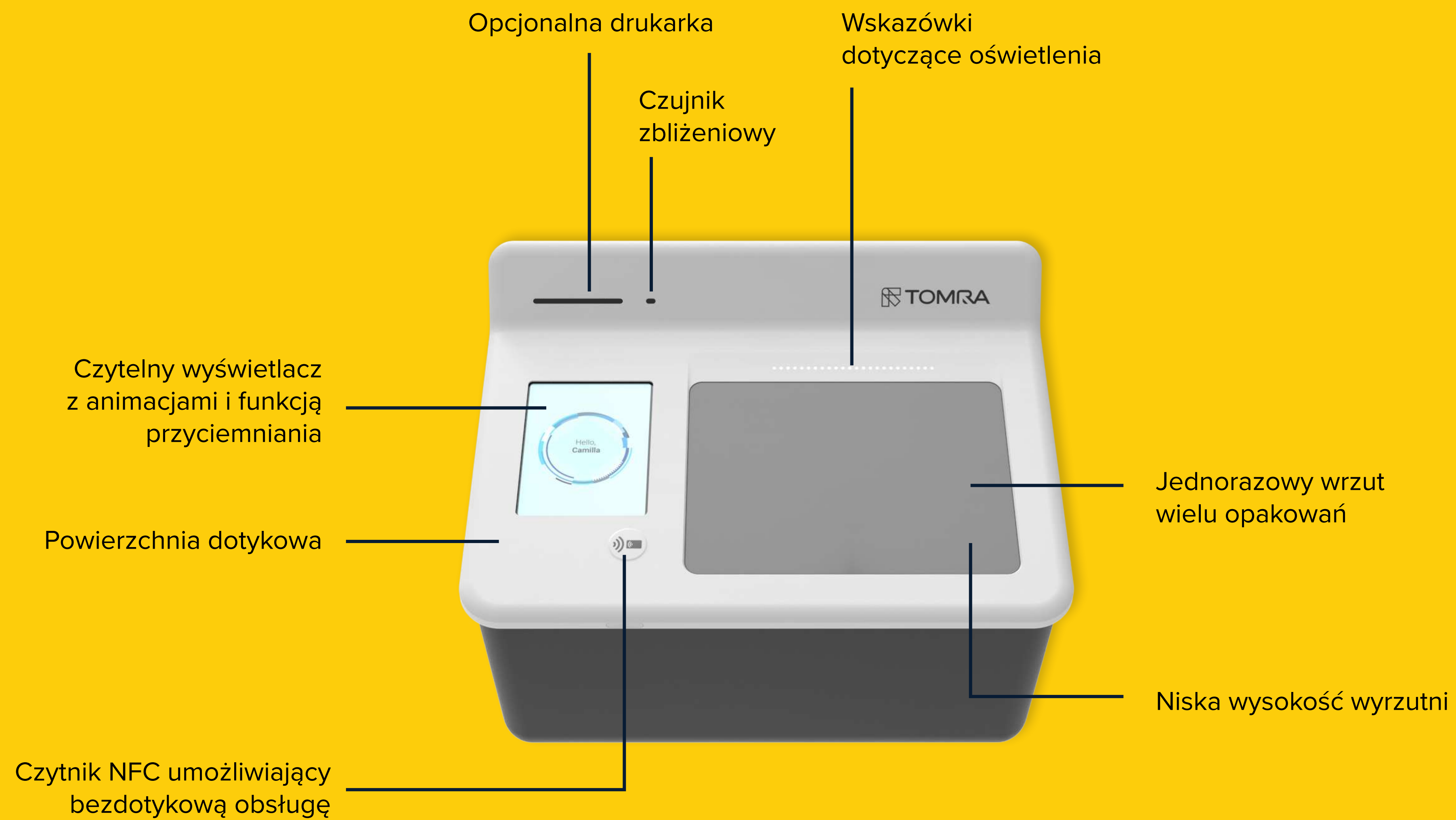


REVOLUTION LINE



Przemysłany recykling





Korzyści dla Twojego sklepu, wynikające ze zbiorczej wyrzutni typu multi-feed

Zwiększ liczbę wizyt* i zadowolenie klientów* dzięki nowemu rozwiązaniu TOMRA R2 ze zbiorczą wrzutnią typu multi-feed. Konstrukcja dostosowana do montażu na ścianie oraz kompaktowy design sprawiają, że urządzenie zajmuje mniej miejsca. Zyskaj więcej przestrzeni sprzedażowej i najwyższą jakość recyklingu w jeszcze większej liczbie sklepów.



Zaprojektowany z myślą o ludziach

TOMRA R2 została zaprojektowana z myślą o inkluzywności. Niżej usytuowana wrzutnia i podświetlany, dotykowy ekran sprawiają, że każdy element jest dostosowany do użytkowników o różnych możliwościach**, zapewniając, że klienci mogą uczestniczyć w recyklingu bez barier.



Przyciągnij uwagę klientów i zwiększ ich przywiązanie

Przyjazny i estetyczny wygląd TOMRA R2, angażujący interfejs użytkownika i bezdotykowa obsługa przyciągają uwagę klientów. Płynne przyjmowanie opakowań oraz nowa, ulepszona funkcja „wrzuć i idź” sprawiają, że klienci mogą robić zakupy jeszcze szybciej. Niezawodne i kompleksowe doświadczenia związane z recyklingiem zachęcają klientów do powrotu*. Szybko, wygodnie i bez bałaganu.



Zwiększ efektywność dzięki prostocie i wydajności

Oszczędzaj czas i ogranicz wysiłek swoich pracowników, dzięki dostępowi do sprzątnięcia, konserwacji i serwisowania recykłomatu bezpośrednio z zaplecza. Połącz TOMRA R2 z cyfrowymi narzędziami TOMRA, aby usprawnić zarządzanie urządzeniem.

* “Spożyczenia konsumentów i sprzedawców detalicznych TOMRA R1”, 2021 r. oraz “Jak nawyki związane z recyklingiem wpływają na zachowania zakupowe”, 2023 r.

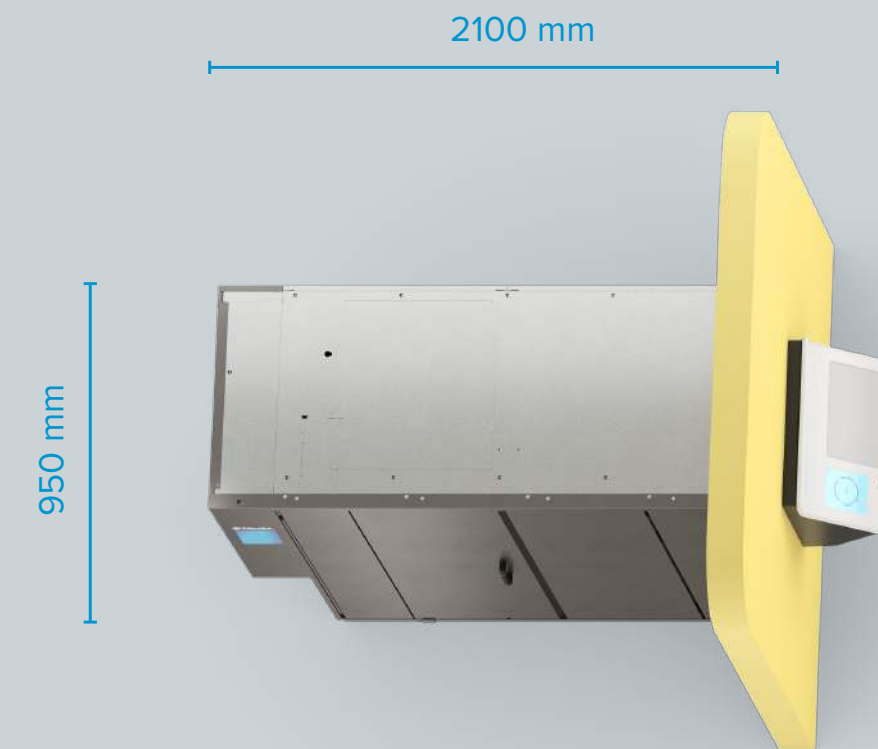
** Testy użyteczności: użytkownicy na wózkach inwalidzkich, osoby niedowidzące, osoby ze spektrum autyzmu.

Elastyczny układ

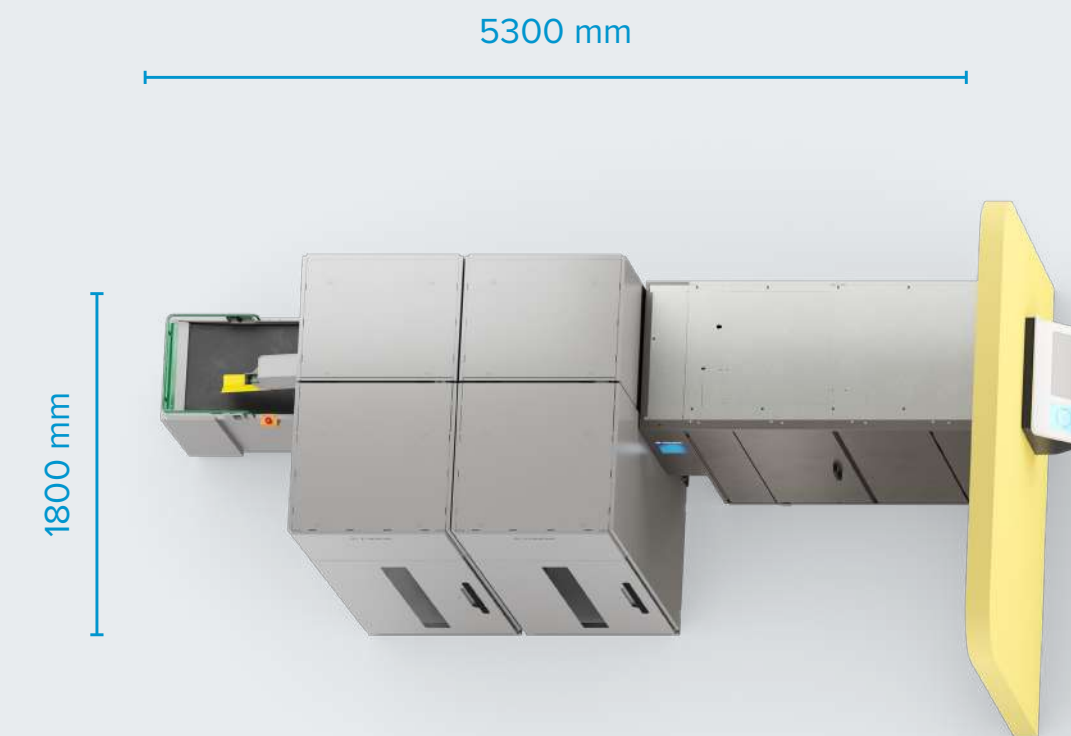
Połącz TOMRA R2 z obecnymi rozwiązaniami od TOMRA, aby uzyskać przemysłową i przyszłościową inwestycję. Wykorzystaj urządzenia, którymi dysponujesz i połącz z posiadanymi podzespołami. Zainstaluj R2 obok obecnego recyklomatu z pojedynczą wrzutnią.

Opcje konfiguracji systemu TOMRA R2:

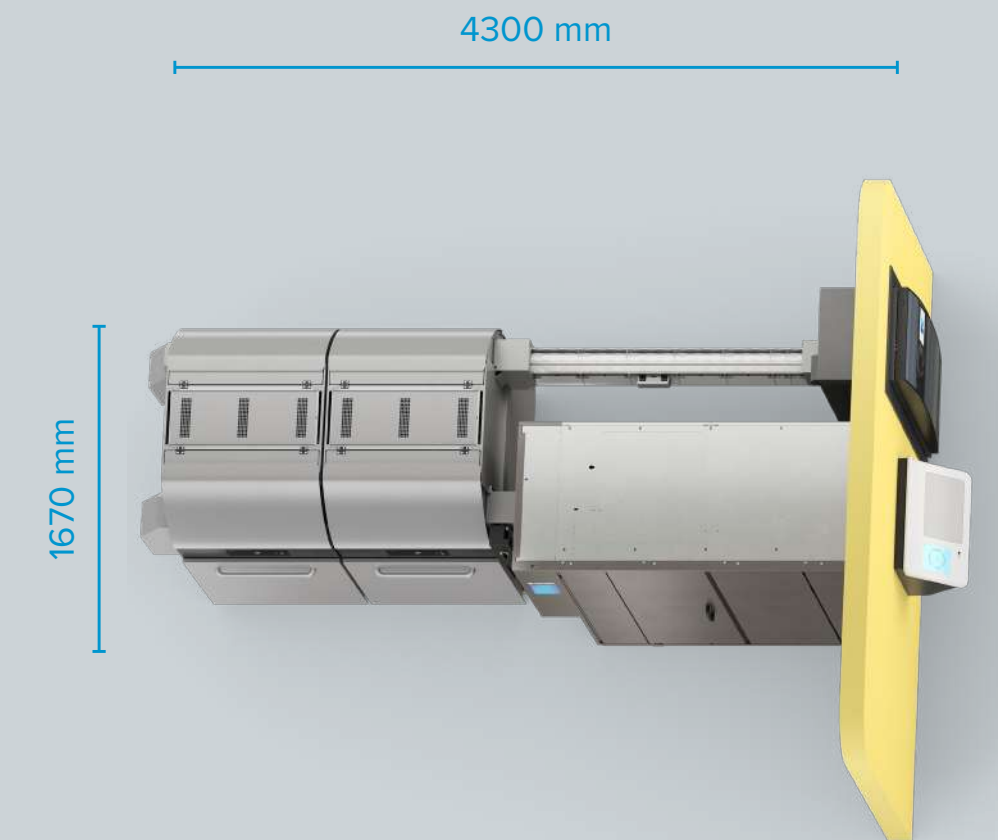
TOMRA R2 jednostka główna i przednia



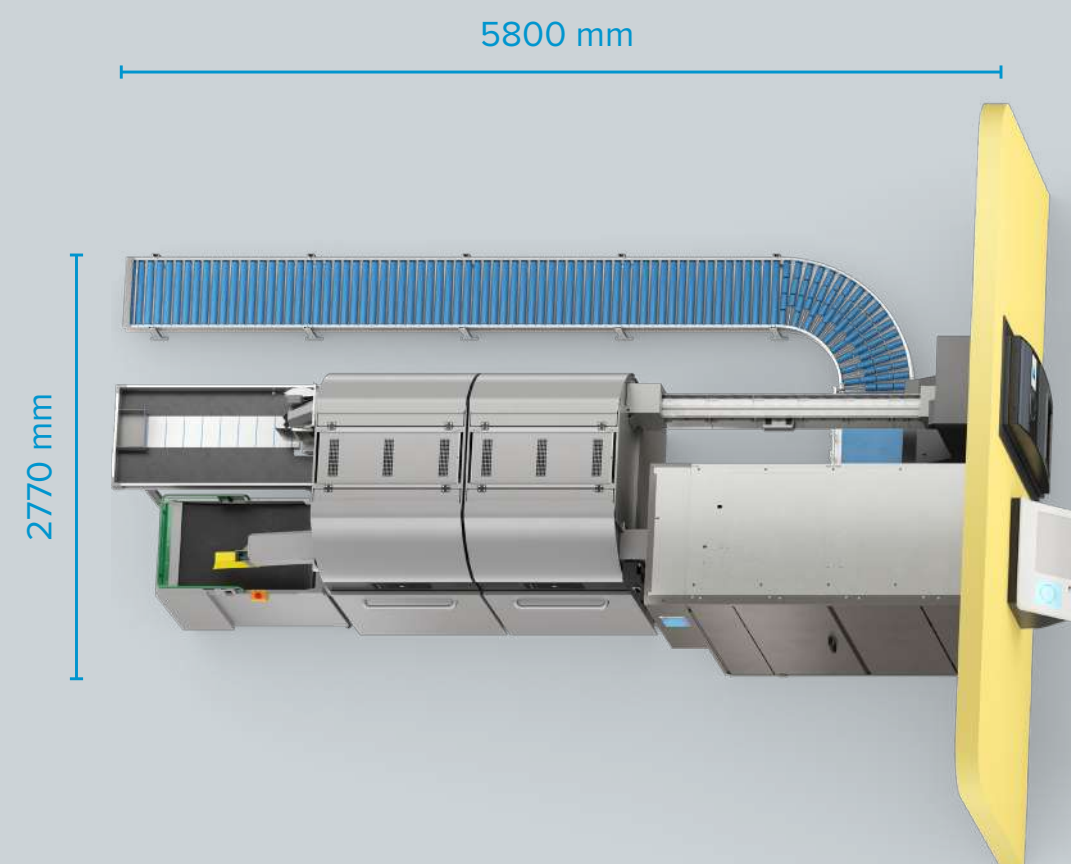
TOMRA R2 z opróżnianiem kosza RollPac po lewej stronie i systemem SoftDrop



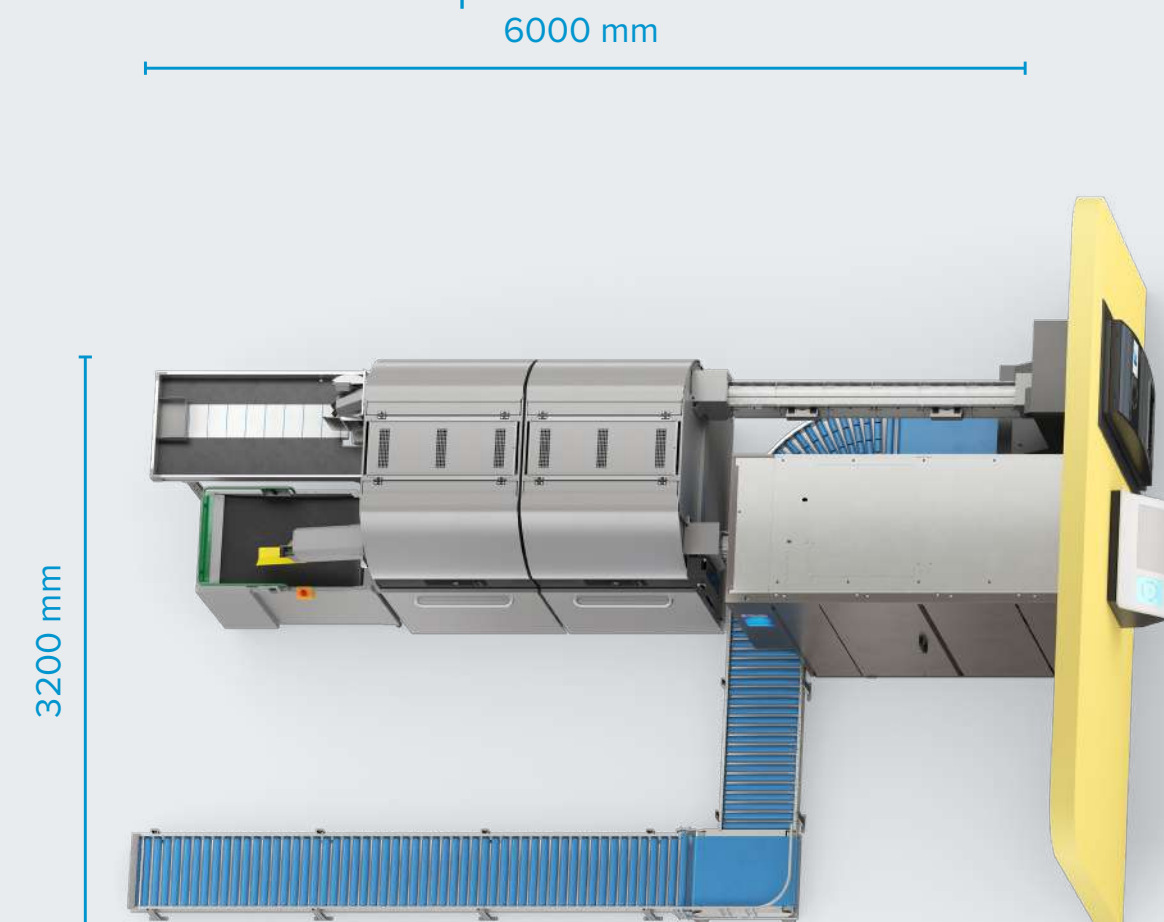
TOMRA R2+T9 z dwoma modułami MultiPac i opróżnianiem kosza po lewej stronie



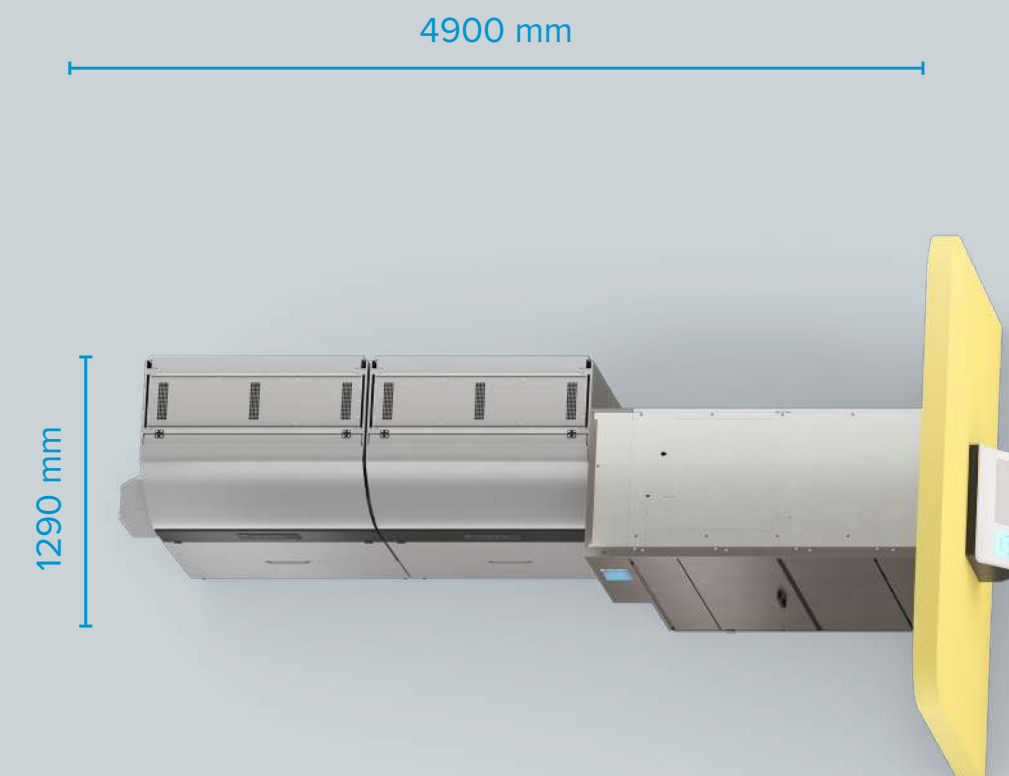
TOMRA R2+T9 z modulem MultiPac, stołem na butelki zwrotne, taśmą do transportu skrzynek i systemem SoftDrop



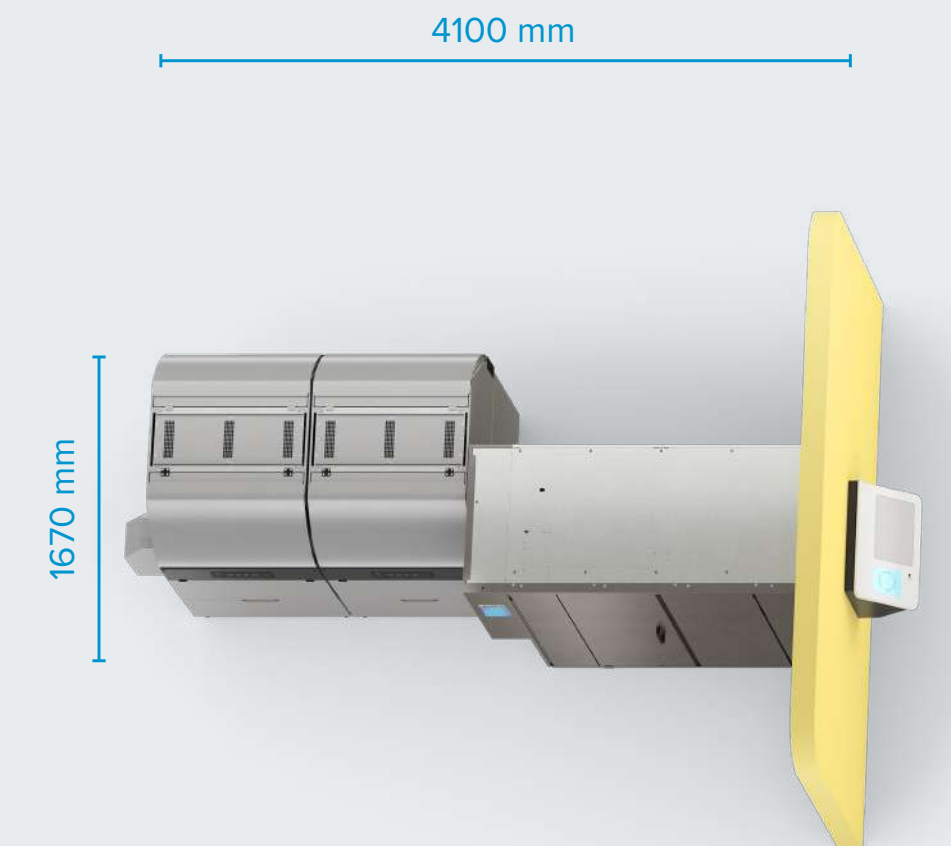
TOMRA R2+T9 z MultiPac, stołem na butelki zwrotne, taśmą do transportu skrzynek w układzie krzyżowym i systemem SoftDrop



TOMRA R2 z dwoma modułami EasyPac Along i opróżnianiem kosza po lewej stronie



TOMRA R2 z dwoma modułami EasyPac Across i opróżnianiem kosza po lewej stronie



Kompatybilność z oprogramowaniem TOMRA R2

z TOMRA MultiPac



z TOMRA EasyPac Along



z TOMRA EasyPac Across



z TOMRA RollPac



Sprzedawcy mają cenny wkład w rozwój światowego recyklingu

System kaucyjny dla opakowań po napojach to niezwykle efektywne rozwiązanie, które pozwala odzyskiwać i ponownie wykorzystywać cenne surowce. W TOMRA nazywaliśmy to Clean Loop Recycling.

Jako sprzedawca jesteś w sercu tej pętli. To w Twoim sklepie konsumenci kupują i zwracają opakowania po napojach.



Recykling się opłaca

Dzięki współpracy z TOMRA, klienci Twojego sklepu poznają recykling od najlepszej strony. Inwestując w mądre i nowoczesne rozwiązania, otrzymasz nie tylko realne wsparcie dla działania sklepu, ale także gwarancję zadowolenia klientów.

Wymiary [szerokość x głębokość x wysokość]	
Jednostka główna:	950 mm x 2100 mm x 1800-1940 mm
Jednostka przednia:	750 mm x 410 mm x 700 mm
Wysokość wyrzutni	855-995 mm
Zakres regulacji wysokości	140 mm
Powierzchnia podstawy	2m ² jednostka główna (za ścianą)
Waga	550 kg jednostka główna (za ścianą)

Typ urządzenia	recykloemat zamontowany na ścianie
Kolory	Ciemnoszary
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz konsumenta: 10,4-calowy, dotykowy, funkcje wideo i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie urządzenia Wyświetlacz operatora: 10,4-calowy, dotykowy, możliwość wyświetlania obrazu i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie maszyny Printer: termiczna
Konfiguracje opcjonalne	czytnik kart lojalnościowych
Kompatybilne produkty	TOMRA MultiPac, EasyPac 1, EasyPac 2, RollPac i zestawy do konfiguracji na końcu taśmy end-of-lane configuration kits

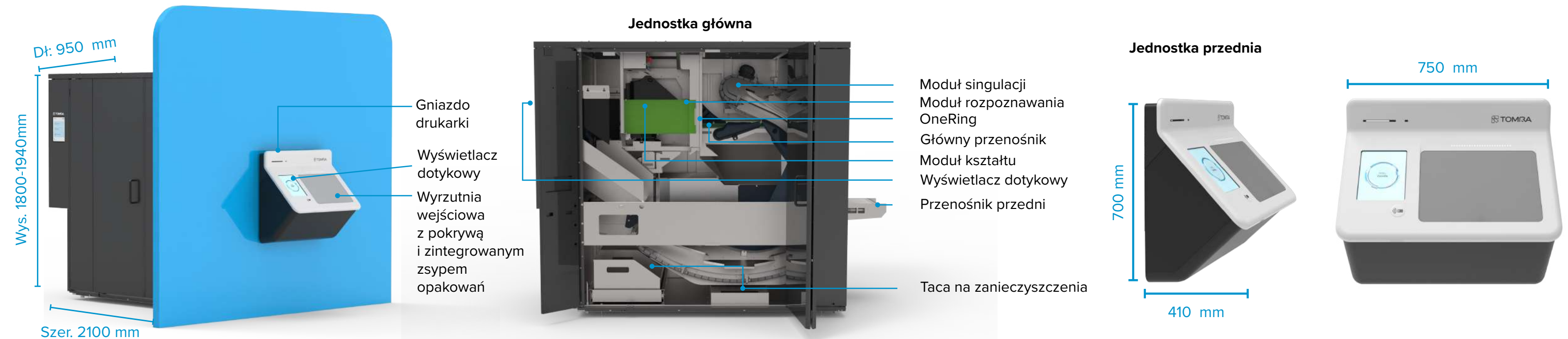
Akceptowane opakowania maksymalnie 2 rodzaje opakowań:
puszki, butelki plastikowe

Pojemność kosza²

Pojemność kosza: Butelki PET (sprasowane):
Do 1500 szt. (TOMRA MultiPac i TOMRA EasyPac)
oraz do 2200 (TOMRA RollPac)

Puszki (sprasowane): Do 6000 (TOMRA MultiPac i TOMRA EasyPac) i do 8000 (TOMRA RollPac)

Mieszane butelki/puszki PET 50/50 (sprasowane przy użyciu zgniatarki): Do 2000 (TOMRA MultiPac i TOMRA EasyPac) oraz do 3000 (TOMRA RollPac)



Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji
Temperatura	+10°C to +40°C / +50°F to 104°F Urządzenie zostało zaprojektowane do użytku w pomieszczeniach
Hałas	Ciągły poziom ciśnienia akustycznego:
Jednostka przednia (w sklepie)	Mix: 67,8 dBA, PET: 64,7 dBA, Can: 70,8 dBA
Jednostka główna (za ścianą)	Mix: 83,4 dBA, PET: 78,1 dBA, Can: 87,5 dBA

Technologia rozpoznawania	TOMRA Flow TechnologyTM (natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowania, rozpoznawanie kodu kreskowego i wykrywanie metalu)
Akceptowane opakowania	Plastikowe butelki i puszki jednorazowe i wielorazowe
Prędkość¹ przyjmowania opakowań	Do 100 opakowań na minutę
Rozmiary opakowań	Rozmiar butelki: Średnica 50-130 mm, wysokość 85-380 mm Rozmiar puszki: Średnica 50-100 mm, wysokość 80-200 mm
Funkcje opcjonalne	Rozpoznawanie znaków zabezpieczających (specyficzne dla rynku)

Pobór mocy	Idle: 70 W, Max.: 750 W
Główne	System zaplecza TOMRA R2
	400 V AC 3-fazowy z uziemieniem, 50 Hz

Zewnętrzny interfejs	LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS
Narzędzia cyfrowe	W pełni kompatybilne z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

- ¹ Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego, wymagań systemowych i rodzaju zaplecza.
- ² Może się różnić w różnych krajach ze względu na różnice w materiałach, kształtach i rozmiarach opakowań na napoje.



Get in the Loop at tomra.com/reverse-vending



TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.



Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami:
2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń.
2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC).
2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS).
2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć

TOMRA Collection

TOMRA Collection jest częścią Grupy TOMRA, która z hasłem Leading the Resource Revolution przewodzi rewolucji surowcowej poprzez zmianę sposobu pozyskiwania, wykorzystywania i ponownego użycia światowych zasobów. Działa a ponad 60 rynkach na całym świecie. Zainstalowała już 86 000 urządzeń, do których rocznie trafia ponad 46 miliardów zużytych butelek i puszek. Są to surowce nadające się do ponownego przetworzenia, z których mogą powstać nowe opakowania. Clean Loop Recycling to łatwy i satysfakcjonujący sposób dokonywania wyborów, które są w stanie odmienić świat.

Get in the Loop at
tomra.com/reverse-vending

