



T9
with MultiPac

Przybij piątkę z dużą liczbą opakowań



FLEXIBLE LINE

Najbardziej efektywne rozwiązania do recyklingu pojedynczych strumieni surowców

Dzięki T9 możesz obsłużyć aż dwukrotnie więcej klientów jednocześnie. A to dzięki dwóm stacjom recyklingu na jednym zapleczu.



Śmiało, podkręć obroty

T9 przyjmuje największą liczbę opakowań i skrzynek na butelki spośród wszystkich recyklatów jednostrumieniowych, zanim pojawi się konieczność opróżnienia kosza. Podwójne strumienie, wraz z technologią TOMRA Flow, utrzymują płynność przepływu, a MultiPac oferuje nawet siedem modułów dla maksymalnej, dostępnej pojemności magazynowej.



Konserwacja bez przestojów

Dzięki dwóm strumieniom odbioru opakowań i możliwości przekierowania, zawsze pozostawiamy dostęp dla jednego strumienia, nawet w trakcie wymiany kosza czy rutynowej obsługi. Dodatkowo, mniej elementów i intuicyjne interfejsy znacznie usprawniają i skracają czas czyszczenia.



Zaprojektowany pod klucz, wyłącznie dla Twojego sklepu

Każdy system T9 MultiPac jest dopasowany do oczekiwań Twoich klientów i potrzeb sklepu. Odbieraj różnego rodzaju materiały nadające się do recyklingu, włącznie z opakowaniami zwrotnymi i skrzynkami. Wybieraj spośród różnych konfiguracji oraz układów na końcu taśmy, dostosowując się do liczby i rodzaju materiałów.



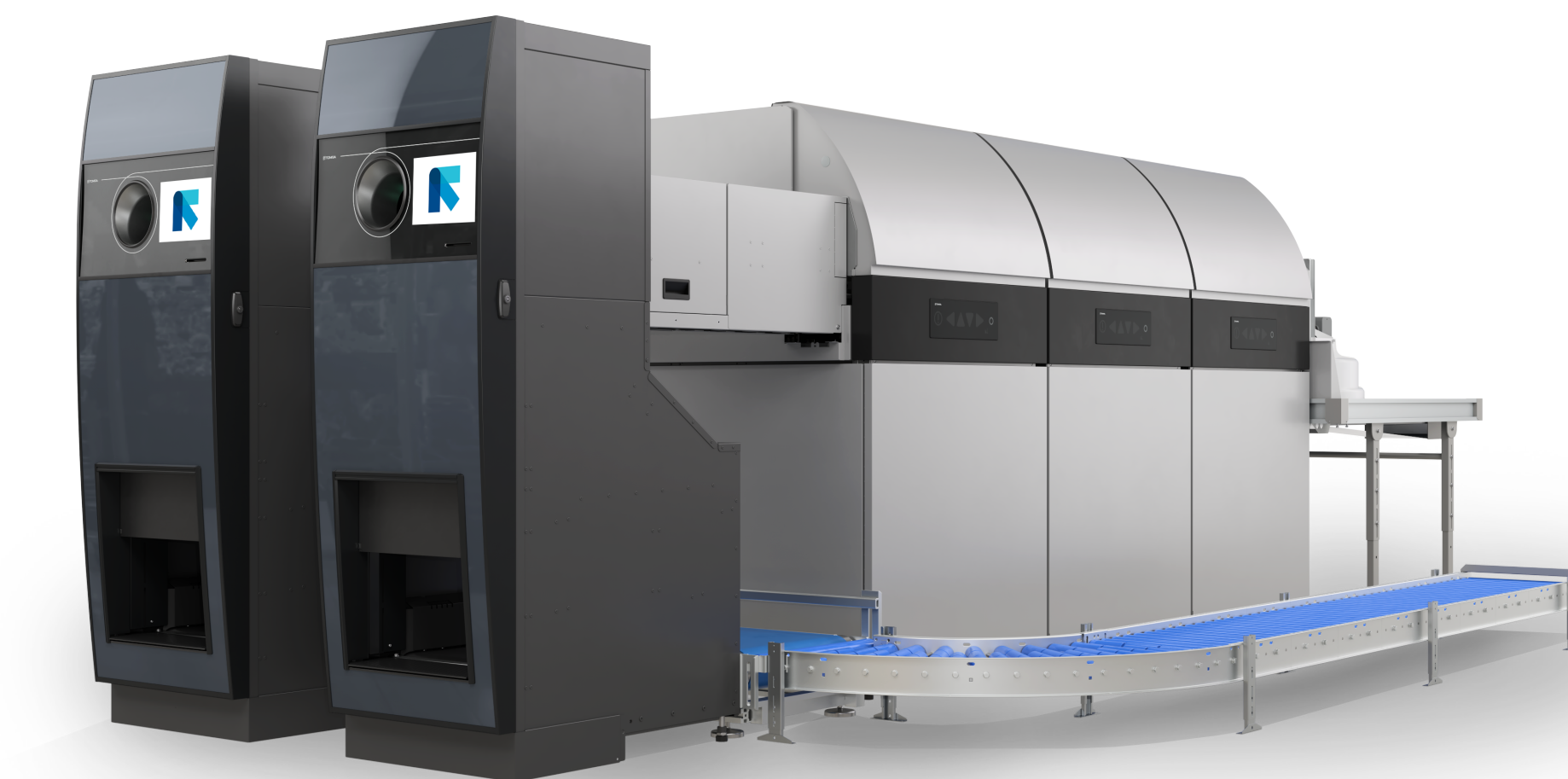
Szersze możliwości dzięki narzędziom cyfrowym

TOMRA T9 doskonale współpracuje z cyfrowymi rozwiązaniami TOMRA, które nie tylko umożliwiają skuteczne zarządzanie urządzeniem, ale też zwiększają jej dostępność i komfort korzystania.



Przetwarzaj i korzystaj na nowo. Jesteśmy zawsze gotowi do wspierania pozytywnych zmian

Elastyczność naszych systemów umożliwia dostosowanie ich do zmian poprzez aktualizację konfiguracji lub zwiększenie pojemności.



Sprzedawcy mają cenny wkład w rozwój światowego recyklingu

System kaucyjny dla opakowań po napojach to niezwykle efektywne rozwiązanie, które pozwala odzyskiwać i ponownie wykorzystywać cenne surowce. W TOMRA nazywaliśmy to Clean Loop Recycling.

Jako sprzedawca jesteś w sercu tej pętli. To w Twoim sklepie konsumenci kupują i zwracają opakowania po napojach.



Recykling się
opłaca

Dzięki współpracy z TOMRA, klienci Twojego sklepu poznają recykling od najlepszej strony. Inwestując w mądre i nowoczesne rozwiązania, otrzymasz nie tylko realne wsparcie dla działania sklepu, ale także gwarancję zadowolenia klientów.

FLEXIBLE LINE

TOMRA T9TM with MultiPac

Przybij piątkę z dużą liczbą opakowań

DANE TECHNICZNE*

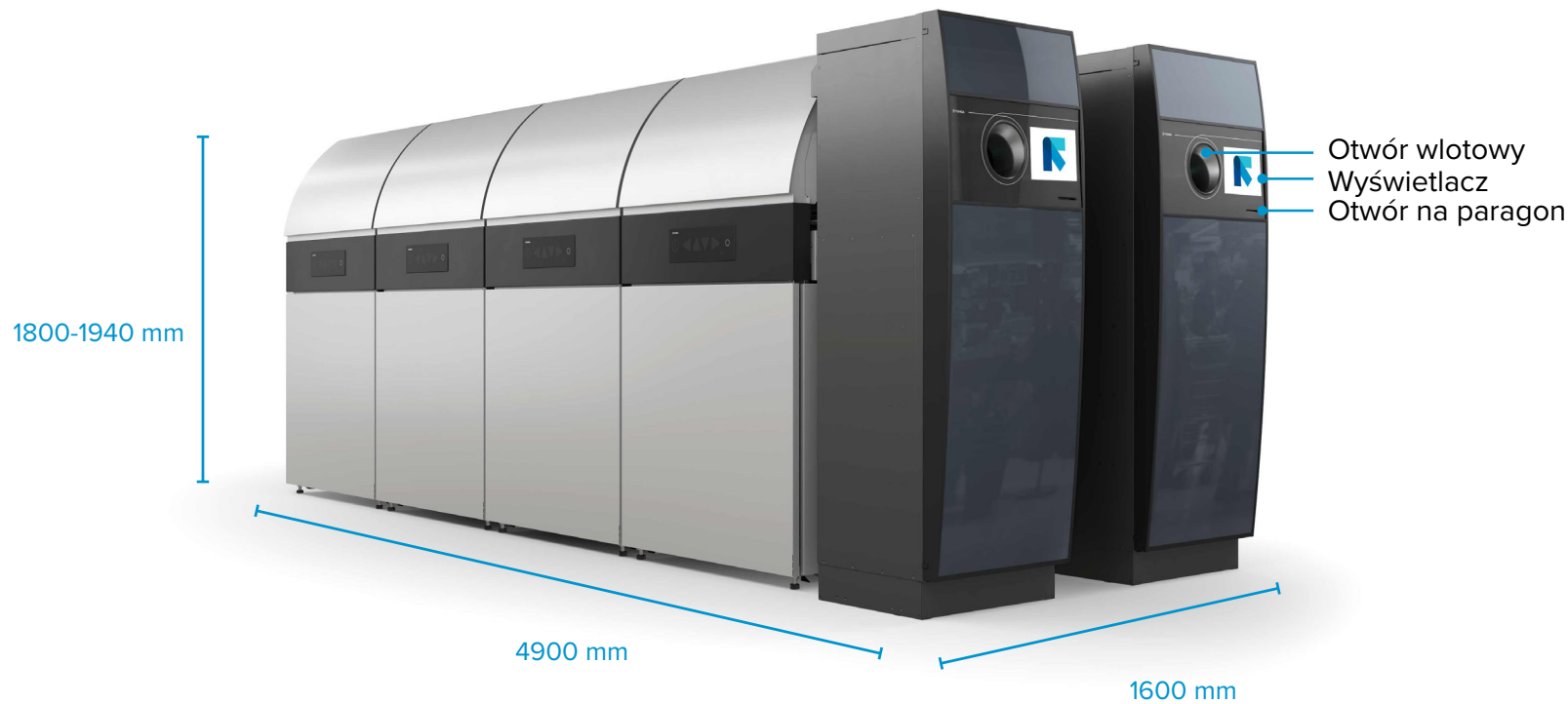
Wymiary [szer. x gł. x wys.]	1600 mm x 4900 mm x 1800-1940 mm
Wysokość podajnika	1210 mm
Zakres regulacji wysokości	+ 100 mm
Przestrzeń zajmowana przez urządzenie¹	7,8 m ² (prostokątna powierzchnia)
Waga²	525 kg

STANDARDOWA KONFIGURACJA*

Typ urządzenia	Tylko front widoczny dla klienta
Liczba modułów i koszy	2-7 modułów
Taśmy	Krótkie (bez kratki), średnie lub długie (dla krutek)
Konfiguracja modułów	Zgniatarka (puszki, butelki PET, szkło mix), crusher / Glass drop
Zestawy na końcu taśmy:	Tylny zsyp/SoftDrop / Stół z podwyższeniem
Kolory	RAL 7042 [opcja personalizacji wyglądu urządzenia]
Interfejs użytkownika	Wyświetlacz: 10,4-calowy wyświetlacz dotykowy, funkcje wideo i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie urządzenia Drukarka: Termiczna TOMRA T9 Bottle i TOMRA T9 Bottle Crate; jasnoszara NCS S3005-R80B, ciemnoszara NCS S7005-R80B, czerwona NCS S1580-Y90R, i czarna. Do wyboru wersja błyszcząca lub matowa (drzwi przednie). Niestandardowy kolor i nadruk na życzenie. Moduł MultiPac; Dwukolorowa czarno-szara

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność	Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji
Temperatura	+10°C do +40°C/ +50°F do 104°F (Tylko do montażu wewnątrz pomieszczeń lub w pomieszczeniach chronionych)
Hałas	<70 dB (puszka/plastik), <85 dB (szkło)



IDENTYFIKACJA

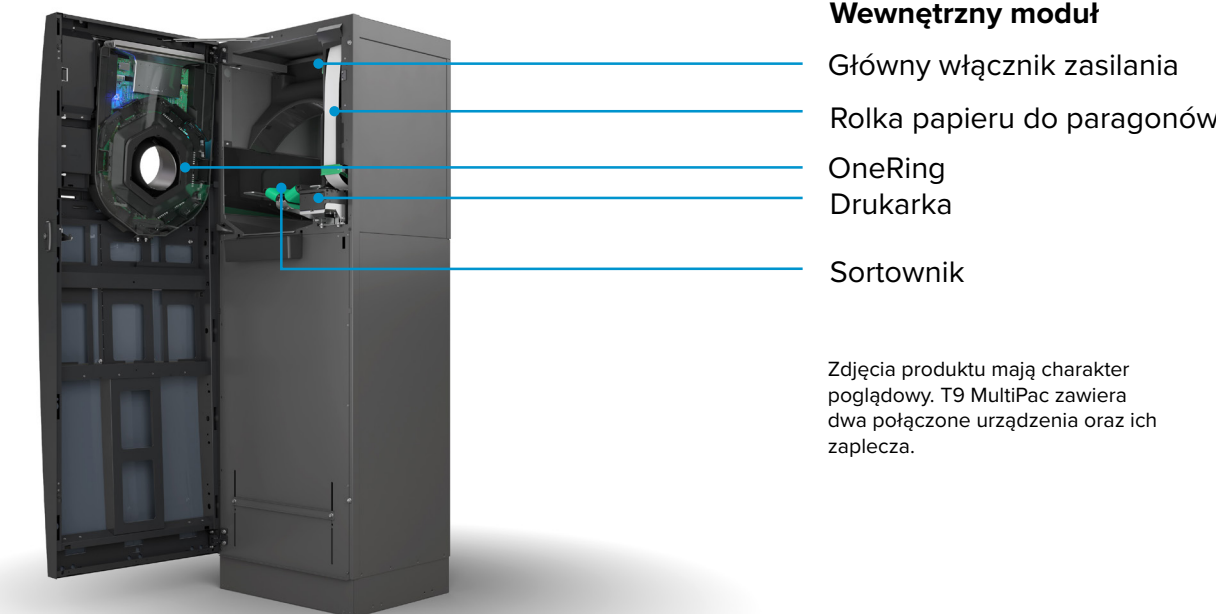
Technologia rozpoznawania	TOMRA Flow Technology TM (natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowań, rozpoznawanie kodów kreskowych, wykrywanie metalu) i TOMRA True Vision (wykrywanie skrzynek i zawartości)
Prędkość⁴	Do 60 opakowań na minutę, 1 skrzynia na minutę ³

POJEMNOŚĆ MAGAZYNOWA*

Przyjmowane/akceptowane opakowania	Do 3 rodzajów opakowań: Plastikowe i szklane butelki, puszki i skrzynki na butelki ³
Pojemność magazynowania	Butelki PET: Do 1500 (sprasowane) na jeden kosz ⁵ Puszki: Do 6000 (sprasowane) 50/50 mieszane butelki/puszki PET: 2000 (sprasowane przy użyciu zgniatarki) Szklane: do 400
Rozmiary opakowań	50-130 mm x 80-380 mm (gł. x wys.)
Wymiary skrzyni	Min: Szer: 120mm, Wys: 100mm, Długość: 120mm / Max: Szer: 405mm, Wys: 405mm, Długość: 530 mm

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy	Idle 60 W – Max. 2.5 kW
Zasilanie EU	MultiPac: 400 V AC, 3 - fazowe z uziemieniem, 50 Hz, 16 A TOMRA T9: 230 V AC, 1 - fazowe z uziemieniem, 50 Hz, 10 A



Wewnętrzny moduł

- Główny włącznik zasilania
- Rolka papieru do paragonów
- OneRing
- Drukarka
- Sortownik

Zdjęcia produktu mają charakter poglądowy. T9 MultiPac zawiera dwa połączone urządzenia oraz ich zaplecza.

POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT	LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS
Narzędzia cyfrowe	W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

- * Może się różnić w zależności od kraju ze względu na różnice w materiałach, kształtach i rozmiarach opakowań na napoje
- ¹ Nominalne wartości dla wymaganego obszaru systemowego (bez uwzględnienia obszaru obsługi), skonfigurowane tak, jak przedstawiono. Głębokość zwiększa się o 1000 mm na każdy dodatkowy moduł dla MultiPac.
- ² Może się różnić w zależności od opakowania
- ³ Skrzynia na butelki TOMRA T9
- ⁴ Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego.
- ⁵ Ograniczenie ciężaru, przybliżona liczba.



Get in the Loop at tomra.com/Collection



CERTYFIKAT TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.



ZGODNOŚĆ Z PRAWEM
Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami:
2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń.
2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC).
2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS).
2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA Collection

TOMRA Collection jest częścią Grupy TOMRA, która z hasłem Leading the Resource Revolution prowadzi rewolucji surowcowej poprzez zmianę sposobu pozyskiwania, wykorzystywania i ponownego użycia światowych zasobów. Działa w ponad 40 krajach na całym świecie.

Zainstalowała już 85 000 urządzeń, do których rocznie trafia ponad 46 miliardów zużytych butelek i puszek. Są to surowce nadające się do ponownego przetworzenia, z których mogą powstać nowe opakowania.

Clean Loop Recycling to łatwy i satysfakcjonujący sposób dokonywania wyborów, które są w stanie odmienić świat.

Get in the Loop at **tomra.com**

